

バリアブル生産で
高品質・短納期を提供する



株式会社VEMS
三重県伊賀市荒木815-1
TEL 0595-41-0601
FAX 0595-41-0900
<http://www.vems.co.jp/>



HP



YouTube

VEMS

株式会社VEMSのご紹介

はじめまして。伊賀のVEMSです。



Variable ←可変

Value Engineering ←製造・提供コストあたりの機能・性能の最大化



Electronics ←電子機器



Manufacturing ←受託製造



Service ←サービス



バリアブル生産で高品質と短納期を提供する
EMS事業所となる思いを込めた社名としました。



短納期だからこそ高品質を 高品質だからこそ短納期で

お客様の信頼と期待に応えるのが株式会社VEMSです。

お客様に信頼と安心を寄せていただき、ご期待に応える。

これは企業として当然のあり方です。

しかし、実現することが難しいことだととも言えます。

お客様からの信頼を得て、お役に立つために何をどうすれば良いのか?

それは高品質な製品を短期間でお客様にお届けすることです。

そしてそれがお客様のニーズに即した

バリアブル生産であることで、

よりお客様にご満足いただけると考えています。

高品質、短納期をバリアブルに実現する。

それが株式会社VEMSの使命です。

代表取締役社長 谷尾暁人

会社概要(2022年3月現在)

会社名	株式会社VEMS VEMS Corporation
所在地	〒518-0818 三重県伊賀市荒木815-1
TEL	0595-41-0601
FAX	0595-41-0900
事業内容	各種電子機器のプリント基板実装、組立、加工等のEMS(電子機器の受託製造サービス)
設立	2015年6月1日
資本金	5,000万円(非上場)
従業員数	72名(パート従業員含む)



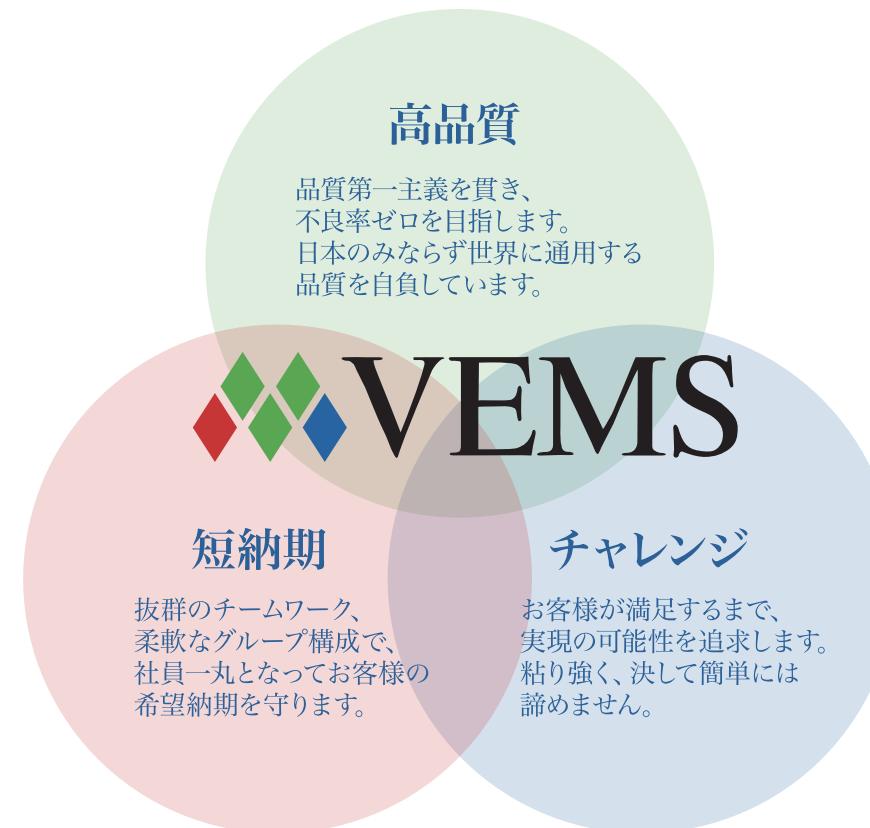
HP



YouTube



Value Proposition



Company's Policy

バリアル生産で 高品質と短納期を実現します。

VEMS offers support for resolving issues
throughout the "Variable Production system" as a close partner
for our customers.

VEMSでは多品種・小ロット生産に対応した調達、基盤実装、組立、検査までの一貫した体制を「バリアル生産」と呼んでいます。バリアルとは「可変」。つまりお客様の求める仕様や数量の多様化に伴い生産ラインで生産品を固定化せず、柔軟性を持たせた生産の自動化や仕組み化を意味しています。

バリアル生産のメリットはその都度必要な数量を製造できるので、お客様の在庫管理工数を削減できることです。さらに、生産品ごとに生産設備や工程を大幅に変更するのではなく一定の範囲内での人員や工程の切り替えを行うので、お客様のご希望に応じた複数の仕様を混流することなく柔軟に生産できます。これによりお客様のリードタイムの削減も実現しています。

このようにバリアル生産はお客様のニーズに寄り添うことができます。タイムリーに最適コストでの製造を実現できるバリアル生産は、VEMSの大きな強みであり誇りです。

納入までの流れ

お問い合わせ

担当者宛またはHPのフォームでお気軽にお問い合わせ下さい。

仕様打合せ・ヒアリング

ご希望の委託内容、仕様の確認をいたします。
営業及び技術スタッフにて規格や仕様をお伺いします。オンライン面談も可能です。
お見積りにあたり、次のデータ・情報を用意ください。
・部品表(Excel) ※チップ・DIPの別があるとスムーズです。
・実装図・外形図(基板CADデータ、座標データなど)
・シートあたり基板取数
・部品支給の有無
・メタルマスク製作の有無
・クリームはんだ指定の有無

提案・見積

ご提案ならびに見積書を提出いたします。
試作単価、量産単価、部材調達単価、副資材単価等をご連絡させていただきます。

契約・事務手続き

(初回取引の場合) 契約書を取り交わします。
取引先登録などの事務手続きが必要な場合は所定の書式(フォーム)をご提供ください。

試作ご注文

お客様所定の様式にて注文書をご発行ください。
ご注文日付・品名型式・単価・数量・納期・納入場所を必ずご記入ください。

基板設計

ご希望に応じて基板のアートワーク設計を承ります。
アートワーク設計は協力会社にて対応させていただきます。

材料・部品調達/支給

部品表に沿って当社にて調達、またはお客様からご支給いただき材料・部品を準備します。

試作

試作品を製作・納入し、ご評価いただきます。

仕様確定・工程設計

試作品に問題があれば2次試作をおこないます。
問題なければ仕様確定のうえ、量産計画を作成いたします。
必要に応じて、製造治具・検査治具を作製させていただきます(別途見積り)。

量産ご注文

お客様所定の様式にてLOT単位で注文書をご発行ください。
ご注文日付・品名型式・単価・数量・納期・納入場所を必ずご記入ください。
EDIを利用される場合はご相談ください。

製造

品質管理を徹底し、実装・完成品組立・検査を経て製品を製造いたします。

納入

ご希望の梱包・納品仕様にて出荷・納入いたします。

ご請求・お支払い

前月1日～末日に納入した製品代金合計の請求書を当月第3営業日までに発行いたします。
翌月末日までに所定の方法でお支払いください。なお、当社購入品代金との相殺も可能です。

私たちがお客様にお任せいただきたいこと=「V」EMS(電子機器受託生産サービス)

資材調達

基板実装

組立

検査

付帯業務、出荷

お客様のニーズに合わせたバリアル(変種変量)な対応。半製品から完成品まで多品種小ロットを短納期で生産いたします。
高い生産技術力と品質力で信頼性のある安心なモノづくりを国内生産でご提供します。

短納期 生産変動への対応

- 少量／多量／短納期／短期間／試作を柔軟に対応
- ・生産ラインを柔軟に構築
- ・生産を効率化する改善活動

高品質 高品質な実装 ライン

- 生産変動と不良を造らない実装ラインを構築
- ・0603サイズチップの実装
- ・高密度、大小部品の混載実装技術
- ・不良を造らないインライン検査

高信頼性 不具合を出さない製品の信頼性を向上させる検査体制

- 最新技術を駆使した社内有資格者による検査／手直し
- ・クリームはんだ検査機(オンライン)、部品検査機、X線検査機による自動検査
- ・高倍率拡大鏡による目視検査
- ・リボールやBGA交換などの手直し対応

主要生産品目 Main Production Items

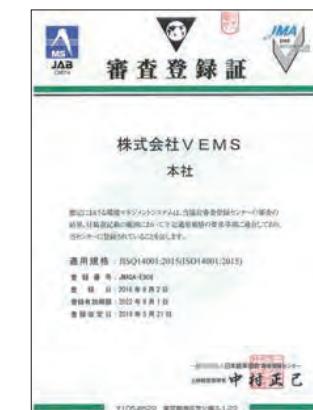
計装用電子機器、FA用制御機器、産業用通信機器、LED照明ユニット、LED照明機器



高信頼性が求められる多品種少量・短納期生産分野のオーダーメイド型アウトソーサーとしてご活用ください。

ISO 「ISO9001:2015」「ISO14001:2015」認証を取得

品質保証のみならず、お客様のニーズに即したアプローチを進めると共にSDGsの観点からも環境マネジメントレベルを継続的に改善していく体制をとっています。



方針

バリアル生産で高品質と短納期を提供する。

- ・品質第一主義を貫き、不良率ゼロを目指す
- ・お客様が満足するまで、実現の可能性を追求する
- ・生産時間を短縮させることにより、お客様の希望納期を守り、エネルギー資源を削減する
- ・歩留りを向上させることにより、廃棄物を削減する
- ・法律を厳守することにより、社員及び地域とのパートナーシップを強化する
- ・年度目標を設定し、継続的改善に努める

1 アートワークから製造(実装)・納品までの一貫体制



2 充実した設備による製造(実装)・組立



3 3つのSMTラインを保有

最新のSMT技術に対応した検査システムなどの充実した設備を構え、各種検査機をオンライン化することで高い信頼性を確保。
試作から量産まで幅広くご要望にお応えします。

1号機ライン
仕様: 搭載可能基板サイズ
L50×W50～L330×W250

クリームはんだ
印刷機
YSP
ヤマハ発動機

クリームはんだ
検査機
VP-6000M-V
CKD

チップマウンター
YSI2
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSI2
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSI2
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSI2-F
ヤマハ発動機

N2リフロー装置
Nj0611M82-RLF
エイテックテクトロン

外観検査機
YSiV
ヤマハ発動機

2号機ライン
仕様: 搭載可能基板サイズ
L50×W50～L330×W250

クリームはんだ
印刷機
YCP10
ヤマハ発動機

クリームはんだ
検査機
VP-6000M-V
CKD

チップマウンター
YSM20
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSM20
ヤマハ発動機

N2リフロー装置
NJ0611M82-RLF
エイテックテクトロン

3号機ライン
仕様: 搭載可能基板サイズ
L50×W50～L330×W250

クリームはんだ
印刷機
YSP
ヤマハ発動機

クリームはんだ
検査機
VP-6000L-V
CKD

チップマウンター
YSI2
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSI2
ヤマハ発動機

チップマウンター
YSI2-F
ヤマハ発動機

N2リフロー装置
Nj0611M82-RLF
エイテックテクトロン



主要設備

冷却バッファコンベア	AMB-115	YJLINK (株)	1台
基板収納装置	AUD-11SX	YJLINK (株)	1台
検査コンベア	EI60L	小松電子 (株)	1台
基板供給装置	ELS12MC-K	小松電子 (株)	2台
基板収納装置	EUS12MC-K	小松電子 (株)	2台
自動はんだ付け装置	FPD-300UD	大阪アサヒ化学 (株)	2台
4軸卓上型はんだ付けロボットシステム	HU-100	白光 (株)	1台
ルーター式基板分割機	JR-3403E	(株) ジャノメ	1台
基板外観検査装置	M22XGDA-350V	マランツエレクトロニクス (株)	1台
X線検査装置	MH3090-MA	ボニー工業 (株)	1台
中間コンベア	NBC-250E-600	(株) ナガオカ製作所	1台
中間コンベア	NBC-460E-600	(株) ナガオカ製作所	1台
N2リフロー装置	Nj0611M82-RLF	エイテックテクトロン (株)	3台
基板供給装置	NL1100E	(株) ナガオカ製作所	1台

基板納入装置	NUS110E	(株) ナガオカ製作所	1台
コンタクトクリーナー	SMT2017-400SS	テクネックジャパンリミテッド	2台
ポイントスプレーフラクサー装置	ULTIMA-SSP	(株) 弘輝テック	2台
卓上型ポイント噴流はんだ付装置	ULTIMA-STR	(株) 弘輝テック	4台
クリームはんだ印刷検査機	VP-6000L-V	CKD (株)	1台
クリームはんだ印刷検査機	VP-6000M-V	CKD (株)	2台
クリームはんだ印刷機	YCP10	ヤマハ発動機 (株)	1台
表面実装機 (マウンター)	YSI2	ヤマハ発動機 (株)	6台
表面実装機 (マウンター)	YSI2F	ヤマハ発動機 (株)	2台
基板検査装置・AOI	YSi-V	ヤマハ発動機 (株)	2台
表面実装機 (マウンター)	YSM20	ヤマハ発動機 (株)	2台
クリームハンダ印刷機	YSP	ヤマハ発動機 (株)	2台
クリームハンダ印刷機	YSP10	ヤマハ発動機 (株)	1台

FAQ

資材調達

Q1 電子部品の調達は可能ですか？

仕入先50社(2022年3月現在)より調達しております。その他、グループ会社の調達網の活用も可能です。

Q2 電子部品以外の調達は可能ですか？

メタルマスク、ハーネス、加工品、成形品、板金、樹脂材料、副資材(はんだ、梱包材料、静電袋、ビス等)等も協力会社を通じて製造、調達可能です。

Q3 小ロットでも対応できますか？

小ロット生産を得意としております。お気軽にご連絡ください。



Q4 部品を支給にしたいのですが？

お客様支給・当社調達のいずれでも対応しております。また、量産継続品の部品は保管対応もいたします(別途管理費を申し受けます)。

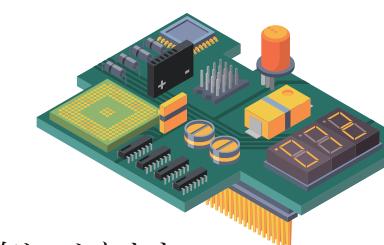
実装

Q5 短納期対応は可能ですか？

ご相談の上、ご希望に沿って対応させていただいております。実装ラインは3ライン保有しておりますので、お気軽にご相談ください。

Q6 製品の改造や部品の交換作業等について対応可能ですか？

各種改造作業(ジャンパー、部品取替)、基板への追加工含め対応可能です。お気軽にご相談ください。



Q7 何台から注文できますか？

ご注文は試作・量産ともに1台から承っております。

Q8 プリント基板の対応サイズを教えてください

最大L510×W460(mm)～最小L50×W50に対応可能な設備を保有しております。

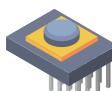
Q9 実装可能なSMTチップのサイズを教えてください

0603、1005、1608が対応可能です。0402は実績がございません。

実装

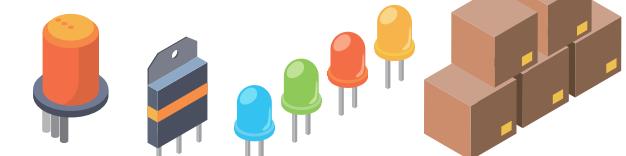
Q10 N2(窒素)リフローは保有していますか？

全てのSMTラインに配備しております。高純度のN2ガスによりハンダ槽雰囲気の酸素濃度をキープして信頼性の高いはんだ付をおこなっております。



Q11 検査設備はどのようなものを保有していますか？

クリームはんだ検査機、3D外観検査機はSMTラインに配置しております。また、卓上画像検査装置、X線検査装置も保有しております。



Q12 鉛フリーに対応していますか？

鉛フリーはんだの使用を標準しております。

Q13 RoHS対応はしていますか？

従来のRoHSから、RoHS2まで対応いたします。支給部品のRoHS確認については、予めお客様にてご確認をお願いします。

その他

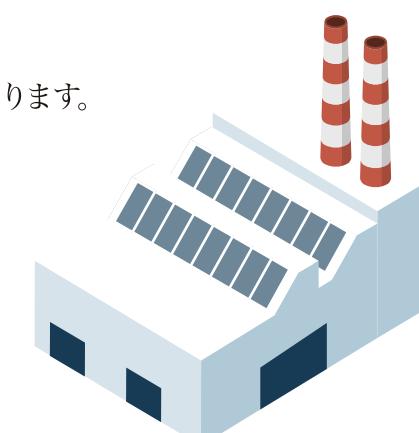
Q14 基板設計は対応できますか？

アートワーク設計は協力会社と連携して承っておりますので、お気軽にお問い合わせください。

Q15 実装の見積に必要なものを教えて下さい。

下記のデータ・情報をいただき、部品実装のお見積を承っております。

- ・部品表(Excel) ※チップ・DIPの別があるとスムーズです
- ・実装図・外形図(基板CADデータ、座標データなど)
- ・シートあたり基板取数
- ・部品支給の有無
- ・メタルマスク製作の有無
- ・クリームはんだ指定の有無



Q16 工場見学、工場監査は可能ですか？

多数の企業様にご来工いただいておりますので、いつでもお問い合わせください。必要に応じて監査・登録に必要な資料などをご提供ください。